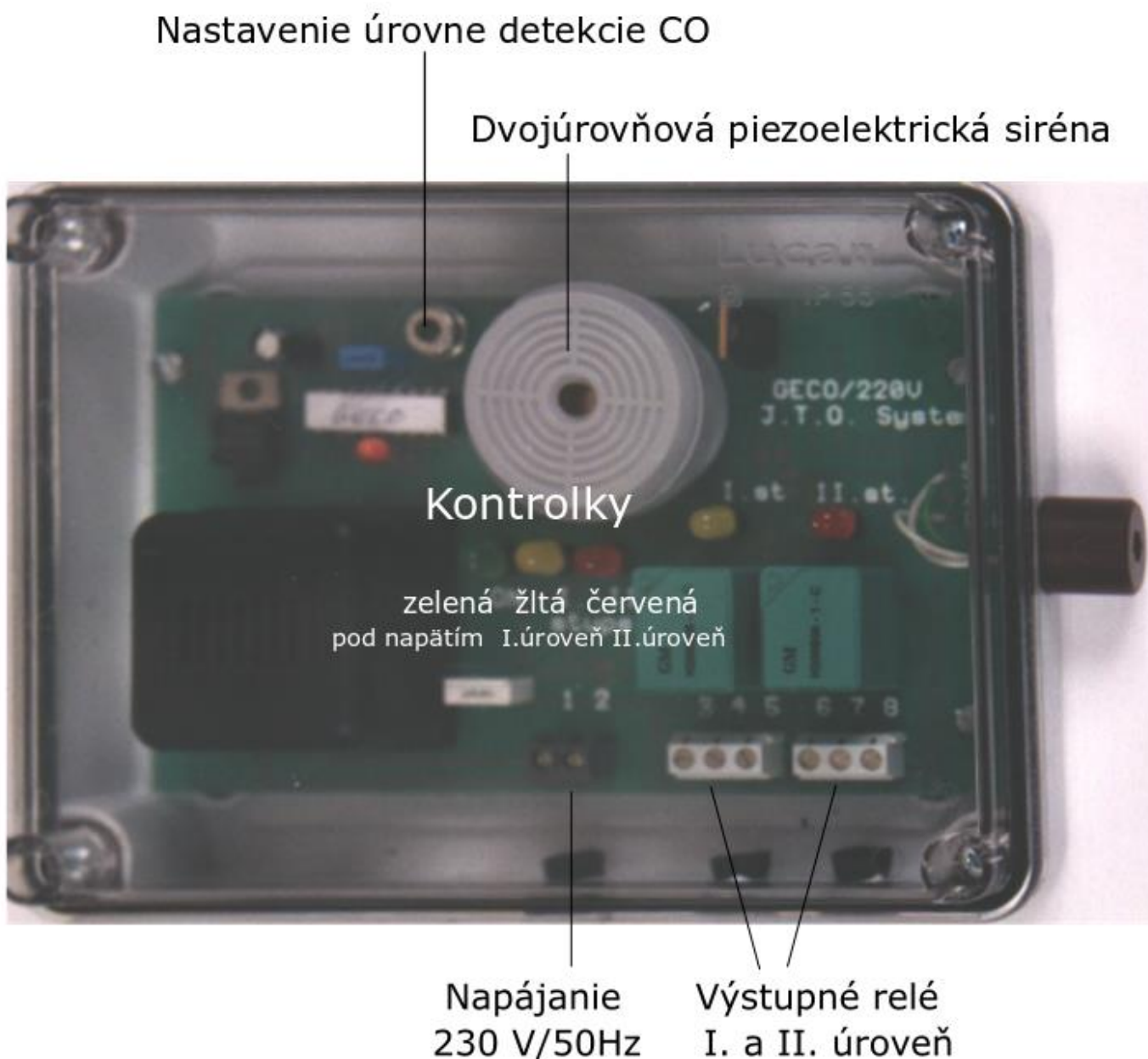


## Detektor oxidu uhoľnatého GECO220

Nastavovacie prvky, zapojenie svorkovnic a význam kontroliek:



## Kalibrácia detektoru GECO220:

1. Detektor musí byť pred kalibráciou zapnutý min 5 min. Ak bol dlhšiu dobu mimo prevádzku, necháme ho pred kalibráciou zapnutý po dobu niekoľko desiatok minút.
2. Trimer pre nastavenie koncentrácie plynu vytočte úplne proti smeru hodinových ručičiek
3. Senzor začnete ofukovať miernym prúdom príslušného kalibračného plynu. Po 30 sekundách začnete pomaly otáčať skrutkou trimru po smere hodinových ručičiek až do aktivácia, kedy sa rozsvieti červená LED a súčasne musí zopnúť výstup II. úrovne detektoru. **Pootočíme vždy len o asi 20stupňov. Po každom pootočení vyčkáme za rozsvietenie zelenej LED. Koncentrácia plynu sa vyhodnocuje vždy pri rozsvietení zelenej LED. Je potrebné otáčať trimrom pomaly, pretože pri rýchlom otáčaní sa môžeme dostať za hranicu aktivácie vďaka päťminútovej pamäťovej funkcii bude možnosť overiť správnosť nastavenia až po odoznení pamäte.** I. stupeň sa nekalibruje. V detektore sa automaticky nastavuje približná polovičná úroveň z koncentrácie nastavenej pre aktiváciu II. úrovne. Overenie alebo prípadná prekalibrácia je možná len po odoznení pamäťového stavu (prípadne detektor vypnúť a zapnúť). Dbáme na to, aby plyn smeroval v malom prietoku priamo na senzor a aby bolo dosiahnuté tesného spojenia s hlavicou senzora. Príliš veľký nastavený prietok plynu má za následok ochladzovanie senzora a tým zanesenie nepresnosti. Ak bola použitá kalibračná sústava firmy MARET systém, tak dbáme na to aby hlavica bola zasunutá do pryžového klobúčika na armatúre.